

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47

Казахстан +7(7172)727-132

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Саранск (8342)22-96-24
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35

Киргизия +996(312)96-26-47

Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Уда (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://dohle.nt-rt.ru/> || del@nt-rt.ru

Ручной сварочный экструдер Dohle 6007 CS



Высокопроизводительный ручной шнековый сварочный экструдер Dohle 6007 CS (Доле 6007 ЦС) со встроенной подачей воздуха предназначен для мобильной экструзионной сварки тостостенных полимерных изделий (толстые полимерные листы), монтажа и ремонта полимерных (полипропиленовых и полиэтиленовых) труб и фитингов, трубопроводов с ППУ-изоляцией и гидроизоляцией, подземных коллекторов, полимерных гидроизолирующих покрытий, геомембран с использованием, в качестве присадочного материала, гранул.

Производитель: DOHLE (ДОЛЕ) – Германия.

Преимущества ручного сварочного экструдера Dohle 6007 CS:

- Эргономичный дизайн, надежная и долговечная, удобная и простая в эксплуатации конструкция позволяет выполнять экструзионную сварку тостостенных изделий из ПП, ПЭ в больших объемах, с высокой производительностью, скоростью и мобильностью за счет использования присадочного материала – гранулята
- Точный контроль и электронная регулировка параметров экструзионной сварки полимерных материалов
- Запатентованная система контроля температуры расплава в камере пластификации
- Электронная защита от "холодного" пуска
- Специально сконструирован для больших нагрузок и тяжелых условий работ
- Широкий спектр сварочных насадок (сварочных башмаков) для оптимальной экструзионной сварки пластмассовых изделий и материалов

Технические характеристики ручного сварочного экструдера Dohle 6007 CS:

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Артикул | DX275 |
| Модель | Dohle 6007 CS |
| Свариваемые материалы | ПП, ПЭ |
| Присадочный материал | Гранулят |
| Производительность | 6 кг/ч |
| Мощность | 5,1 кВт |
| Напряжение | 230 В |
| Частота | 50 / 60 Гц |
| Размеры (Д × Ш × В) | 665 × 127 × 595 мм |
| Вес | 12,5 кг |