

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://dohle.nt-rt.ru> || del@nt-rt.ru

Технические характеристики сварочного аппарата горячего клина ProtOn



обновленный универсальный сварочный автомат ProtOn AIR производства ВАКTechnologyAG (Швейцария), предназначенный для сварки гидроизоляционных покрытий и мембран из различных термопластичных материалов. Комбинированная система нагрева материала вобрала в себя все преимущества от двух способов сварки (горячим клином и горячим воздухом) и позволяет производить сварку на максимальной скорости с отличным качеством в любых пространственных положениях. Необслуживаемые бесщеточные двигатели привода и фена сводят эксплуатационные издержки к минимуму и не требуют замены расходных материалов в виде щеток электродвигателей при эксплуатации. Аппарат позволяет сваривать практически весь спектр термопластичных материалов, присутствующих на рынке и используемых для гидроизоляции. В обновленной модели ProtOnAIR производитель увеличил жесткость конструкции и увеличил максимально возможное давление, создаваемое аппаратом для сварки материала с 1000Н (предыдущее поколение сварочных автоматов ProtOn) до 1200Н, что позволяет использовать новый аппарат для более уверенной сварки более толстых материалов. Сварной шов базовом исполнении аппарат формирует с созданием проверочного канала (два сварочных шва шириной по 15мм, а между ними проверочный канал шириной 15мм). Так же в базовой комплектации нового аппарата появился встроенный GPСтрекер

Ключевые особенности:

- Сварка в любых пространственных положениях (горизонтальное, вертикальное, наклонное);
- Прогрев свариваемого материала при работе осуществляется одновременно двумя способами: разогретым клином и горячим воздухом
- Цифровая индикация температуры сварки с дисплеем отображения заданной и фактической температуры воздуха;
- Плавная регулировка сварочного давления и скорости сварки;
- Бесщеточные двигатели главного привода и устройства подачи горячего воздуха не требуют замены щеток при эксплуатации;
- Электронная система регулирования и поддержания постоянной заданной скорости сварки позволяет получать сварные швы высочайшего качества;
- Бесступенчатая регулировка расхода воздуха;
- Усиленная конструкция рамы и прижимного рычага для сварки более толстых материалов
- Приводные ролики с заостренной накаткой для надежного захвата свариваемого материала (опционально возможна поставка сварочных автоматов ProtOnAIRc прижимными роликами, имеющими притупленную накатку, для работы с тонкими деликатными материалами);
- Формирование сварного шва с проверочным каналом шириной 15-15-15мм для создания ответственных гидроизоляционных конструкций, опционально возможна поставка сварочного автомата с клином для сварки шва шириной 45мм без проверочного канала;
- Встроенный GPS трекер для определения местоположения аппарата;

Области применения:

Сварка термопластичных гидроизоляционных покрытий и мембран, геомембран из таких материалов, как PE-LD, PE-HD, PVC-P, PP, ECB, EVA, TPO при обустройстве полигонов ТБО, строительстве лагун и искусственных водоемов, при изготовлении гидроизоляции фундаментов различных зданий и заглубленных сооружений, при изготовлении гидроизоляции при строительстве туннелей, при обустройстве гидроизоляции при строительстве бассейнов и пр.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://dohle.nt-rt.ru> || del@nt-rt.ru