

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://dohle.nt-rt.ru> || del@nt-rt.ru

Технические характеристики сварочного автомата MicOn 230В/2100Вт



MicOn – это новый полуавтоматический сварочный аппарат от всемирно известного производителя профессионального сварочного оборудования для полимерных материалов BAK Thermoplastic Welding Technology AG (Швейцария). Он предназначен для сварки полимерной мембраны, тентов и ПВХ тканей. Имеет плавную цифровую регулировку скорости движения с дисплеем. Аналоговую плавную регулировку температуры воздуха, подаваемого в зону сварки. В отличие от более дорогих сварочных автоматов, сварочное давление на полуавтомате MicOn оператор должен создавать вручную. За счёт упрощённой конструкции полуавтомат MicOn имеет очень выгодную цену. Его прямое назначение – это занять свое место в широком модельном ряду сварочного оборудования между дорогими автоматическими машинами и бюджетными ручными сварочными фенами. Данный аппарат будет незаменимым при средних объемах работ на небольших объектах или может быть использован как дополнительная вспомогательная единица техники на крупных объектах. Так же его могут себе позволить небольшие монтажные организации с ограниченным бюджетом, который не позволяет приобрести полноценный сварочный автомат. Ширина шва 30мм, скорость сварки до 4 м/мин. Опционально полуавтомат MicOn может комплектоваться выносной «П» образной ручкой для упрощения работы оператора в положении стоя. Повышая удобство работы и производительность. В исполнении MicOn Digital полуавтомат оборудуется сварочным феном с цифровой регулировкой температуры подаваемого воздуха с LCD дисплеем, позволяющей более точно, с визуализацией, настроить аппарат для работы с конкретным материалом.

Ключевые особенности:

- Бесступенчатая регулировка скорости и температуры;
- Простота в обращении;
- Маленький вес и габариты, сравнимые с ручным оборудованием;
- Высокое качество шва за счет постоянной скорости и температуры;
- Оператор сам регулирует силу давления на материал;
- Надежность;
- Малые эксплуатационные расходы.

Основные области применения:

- Сварка кровельных мембран;
- Сварка ПВХ тканей;
- Сварка тентов;
- Сварка полимерных гидроизоляционных покрытий.

Характеристики

Напряжение питания	230 В / 50 Гц
Потребляемая мощность	2100 Вт
Максимальная толщина свариваемого материала	3 мм
Ширина сварного шва	30 мм
Температура	20-600 °С
Скорость сварки	до 4 м/мин
Габариты	400 х 170 х 330 мм
Вес	6.8 кг

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47